Běž. číslo	Kód dr. Sz.	Kusů pro zakázku	Počet kusů	Rozměr Název	Polotovar	Materiál konečný Číslo materiálu	Materiál výchozí	Tř. odp.	Č. váha	Hr. váha	Číslo výkresu	Posice	Kód dok.	Poznámka č. obj. předp.
0	5		1	ø 40 - 119 Šroub	ČSN 42 5516.10	17 021.2		024	0,4		4 0CK 0440 - 135	11		
1	5		1	ø 40 - 51 Nástavec	ČSN 42 5516.10	17 021.2		024	0,21		4 0CK 6470 - 254	12		
2	5		2	ø 20 - 34 Hrdlo	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	024	0,03		4 0CK 4084 - 837	13		
3	5		4	ø 20 - 16 Matice	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	024	0,01		4 0CK 0710 - 810	14		
4	5		4	ø 12 - 10 Prsten	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	024	0,01		4 0CK 2253 - 258	15		
5	5		2	ø 40 - 20 Zátka	ČSN 42 5516.10	17 021.2		024	0,07		4 0CK 0486 - 883	16		
6	9		2	TR ø 8 x 2 - 5000	ČSN 42 6711.31	11 353.0		002	1,48	1,48		17		
7	5		4	∠ 20 x 4 - 10	ČSN 42 5340.00	11 373.0		001	0,01			18		
8	9		4	Příchytka 11	PN 02 2722				0,02			19		
9	9		1	Šroub M 20	ČSN 02 1369				0,45			20		

Číslo výkresu sest. | Kód dok. | Poznámka | Celk. čistá váha kg

Název výrobku

Heslo

Zak. čís.

Počet provedení

Vyhotovil Růžička | Č. snímku

Přezkoušel

Norm. ref.

Výr. projedn. | Schválil | Č. transp.

Dne 22. 6. 80

Změna | Datum | Podpis | Index změny

Ref. zak. čís./telefon | B. č. od–do

Typ | Skup. | St. kus | N. kus

BRANSKO

Název

VYSOUVACÍ ČEP

82 0CK 8640 - 194 C

Listů celk. | List

Počet listů 6 | List 2

Tisk 37 4564-77