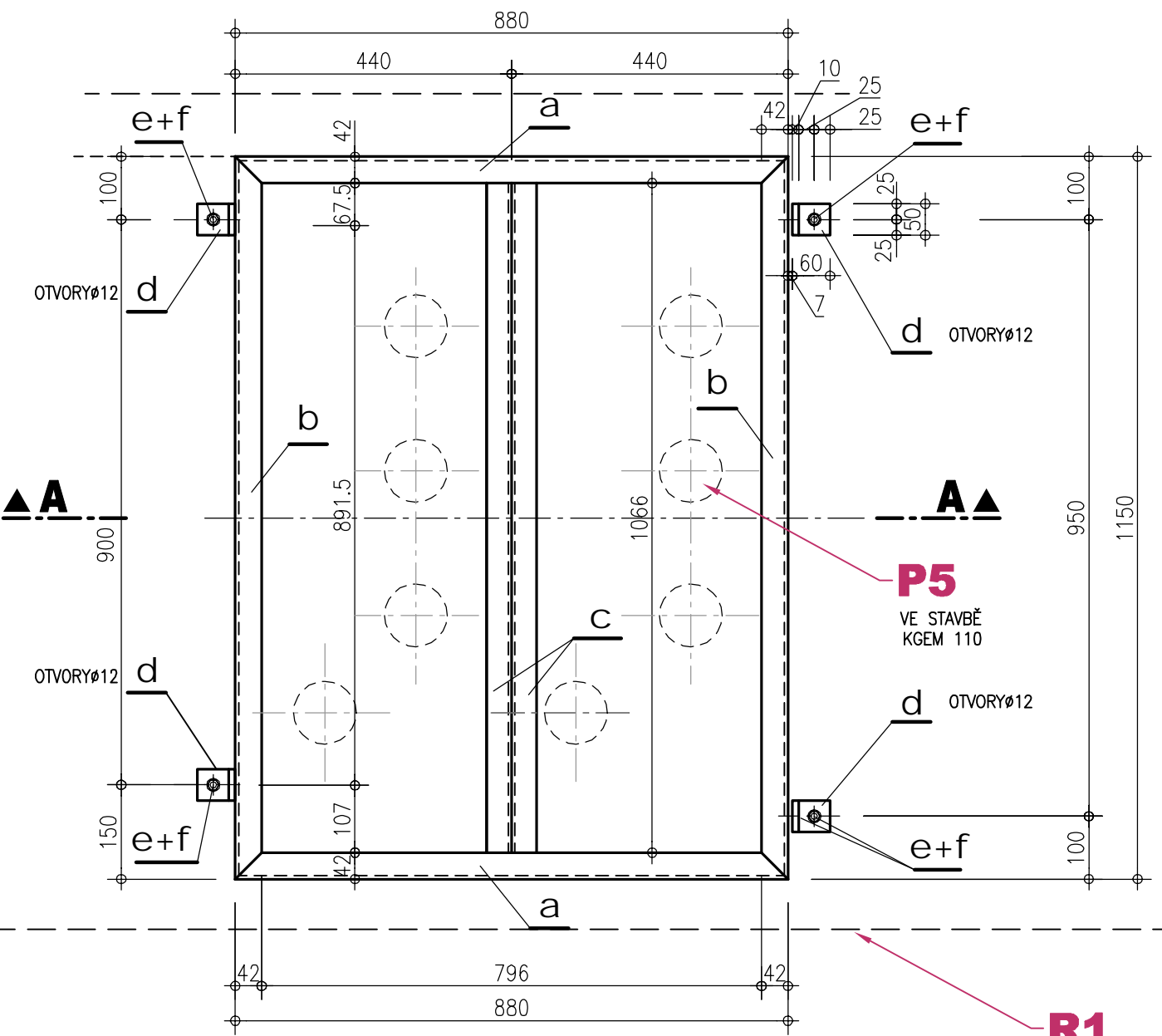
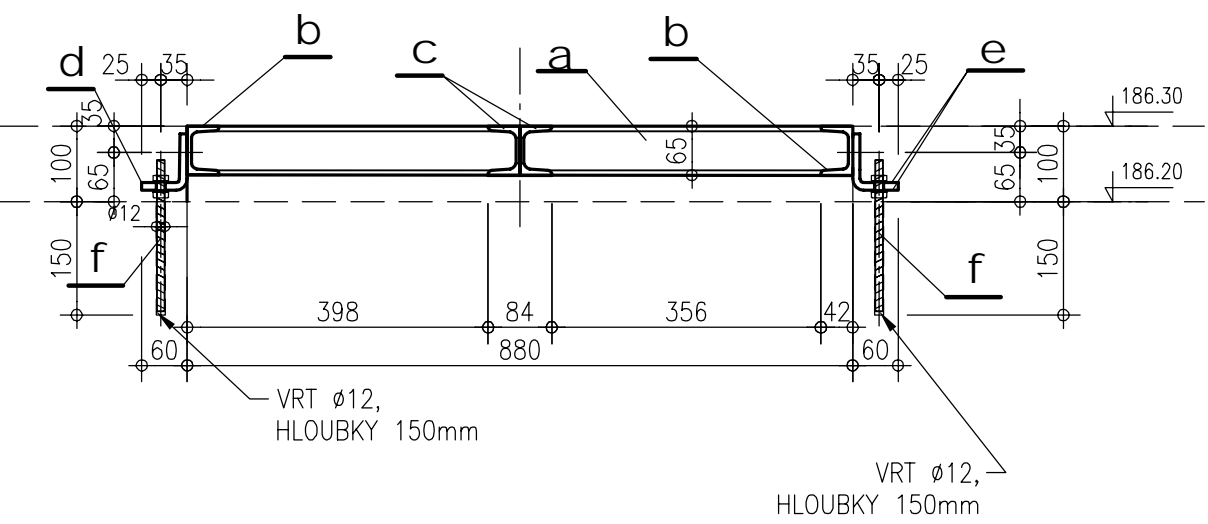


PŮDORYS 1 : 10



ŘEZ A-A 1 : 10



POL. R1 RÁM POD ROZVADĚČ VN 1 ks

VÝPIS MATERIÁLU :

POL.	ks	NÁZEV	ROZMĚR (mm)	HMOTNOST		
				kg/m	kg/ks	CELKEM [kg]
a	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 880	7.09	6.24	12.48
b	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 1050	7.09	7.44	14.88
c	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 1066	7.09	7.56	15.12
d	4	TYČ PLOCHÁ	50/10 – 130	3.93	0.51	2.04
e	8	MATICE S PODLOŽKOU	M10			
f	4	CHEMICKÁ KOTVA "HILTI", ZÁVITOVÁ TYČ	HIT-RE 500 V3 HIT-V M10 0.200	0.617	0.12	0.48
CELKOVÁ HMOTNOST						45.00

POZNÁMKY :

- VŠECHNY SVARY A 3–6mm, SVARY ZABROUSIT
PROTIKOROZNÍ OCHRANA

- PLOCHY V BETONU BUDOU BEZ NÁTĚRU
- VNĚJŠÍ PLOCHY:
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE ČSN EN ISO 12944–5 A1.24:
 - OTRYSKÁNÍ POVRCHU NA Sa2,5
 - ZÁKLADNÍ NÁTĚR EP
 - NÁSLEDUJÍCÍ NÁTĚRY 2xEP

TŘÍDA PROVEDENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- PODLE ČSN EN 1090–2+A1 : EXC2

- SPOJOVACÍ MATERIÁL POZINK.
- OSADIT S MAXIMÁLNÍ PŘESNOSTÍ HORNÍ DOSEDACÍ PLOCHY
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY JE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ MÍRY NA STAVBĚ



AQUATIS a.s. Botanická 834/56, 602 00 Brno	Tel: +420 541 554 111 Fax: +420 541 211 205	Zakázkové číslo 3A16249.32.B01	Datum KVĚTEN 2023	Vypracoval JOSEF ŠEVČÍK	Kontroloval ING. DAVID PRACHAŘ	Název souboru MVE_DPS_ZAMEC.dwg
---	--	-----------------------------------	----------------------	----------------------------	-----------------------------------	------------------------------------