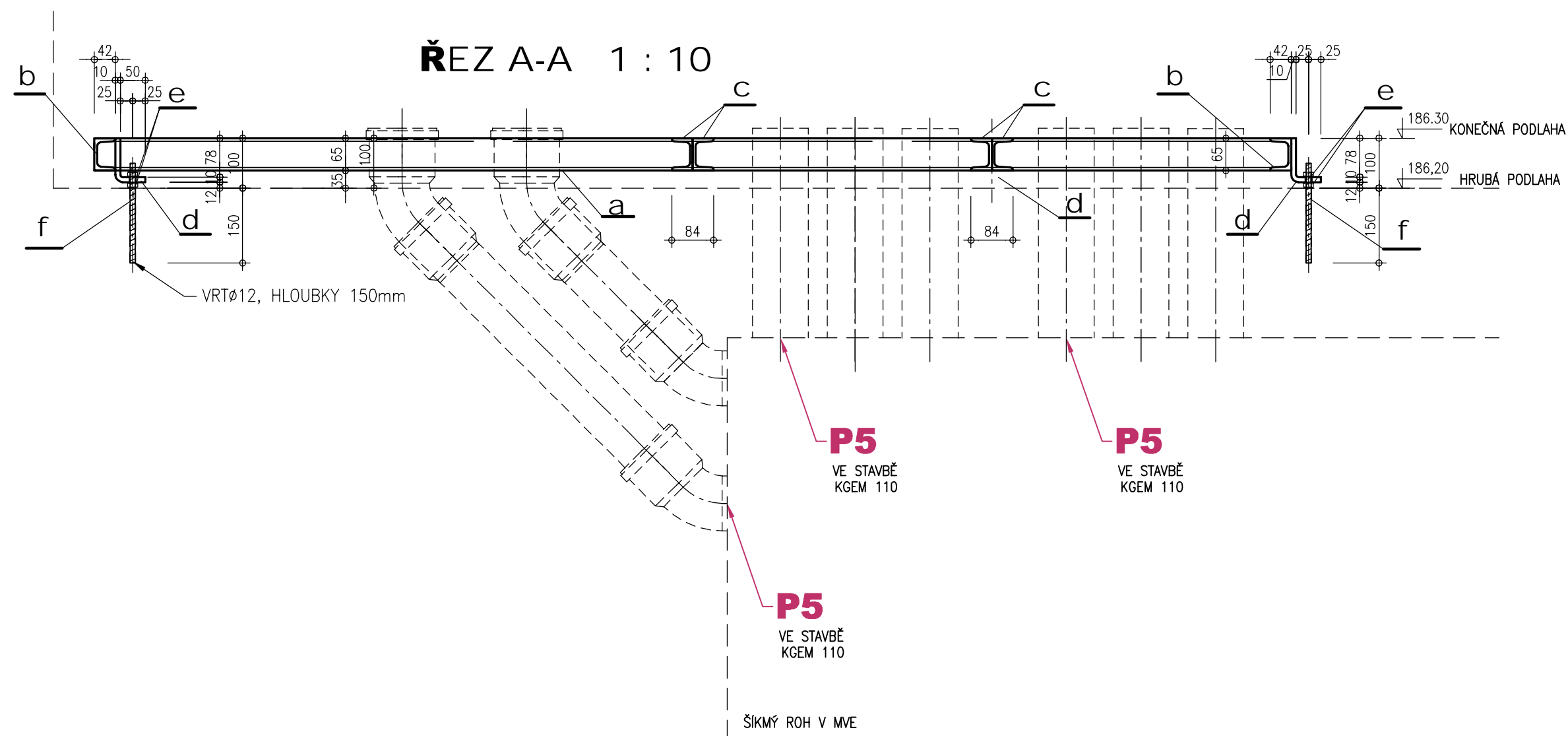
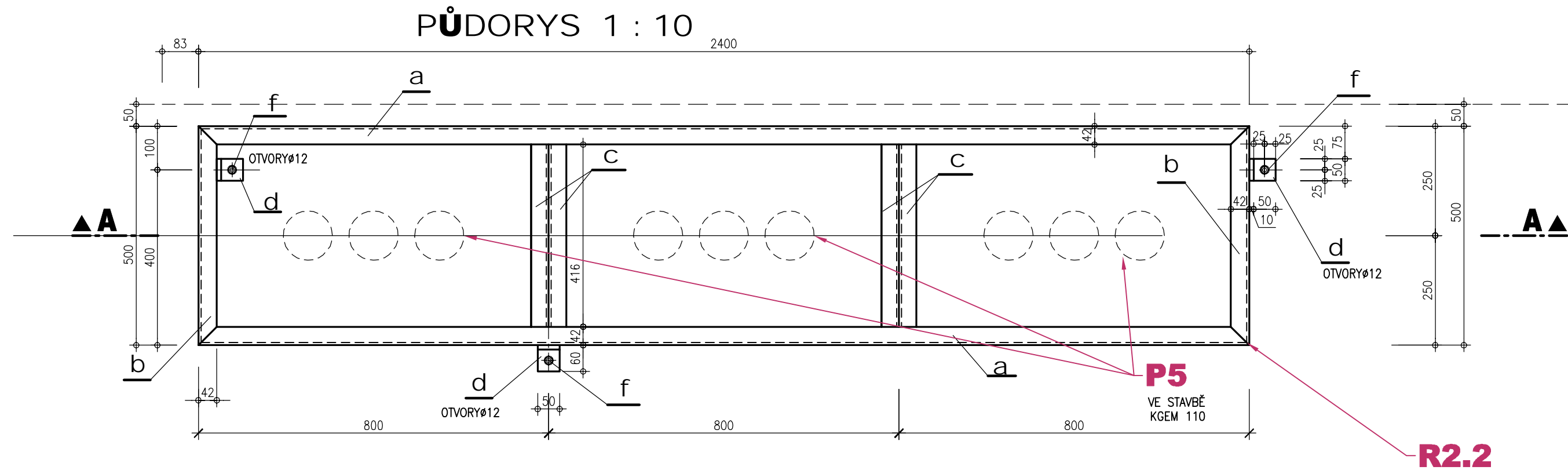


**R2.1**

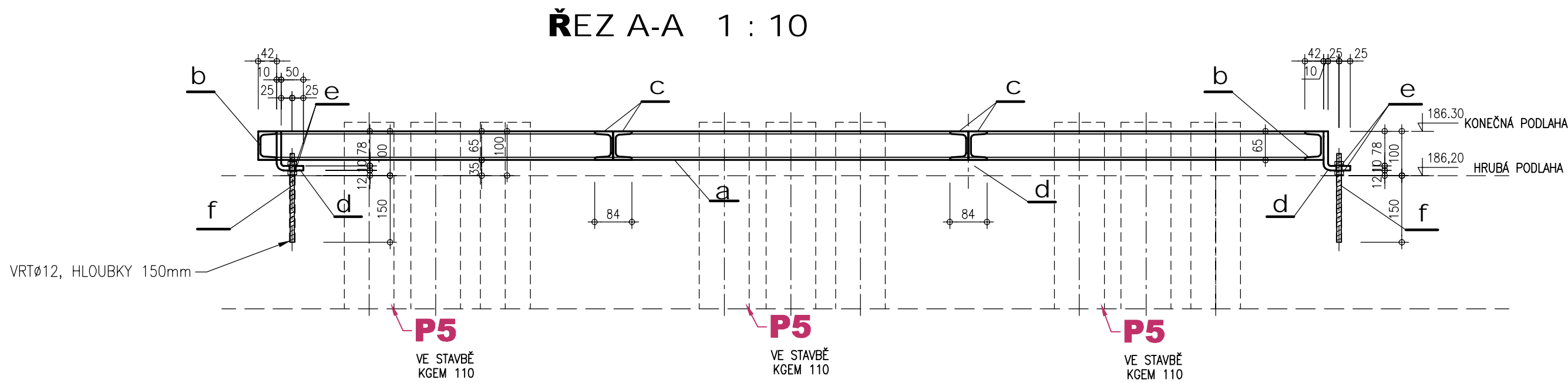


**POL. R2.1 RÁM POD ROZVADĚČE NN 1 ks**  
**VÝPIS MATERIÁLU :**

POL.	ks	NÁZEV	ROZMĚR (mm)	HMOTNOST		
				kg/m	kg/ks	CELKEM [kg]
a	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 2400	7.09	17.02	34.00
b	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 500	7.09	3.55	7.09
c	4	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 416	7.09	2.95	11,8
d	3	TYČ PLOCHÁ	50/10 – 140	3.93	0.55	1.65
e	6	MATICE S PODLOŽKOU	M10			
f	3	CHEMICKÁ KOTVA "HILTI", ZÁVITOVÁ TYČ	HIT-RE 500 V3 HIT-V M10 0.200	0.617	0.12	0.36
CELKOVÁ HMOTNOST						55.0



**R2.2**



**POL. R2.2 RÁM POD ROZVADĚČE NN 1 ks**  
**VÝPIS MATERIÁLU :**

POL.	ks	NÁZEV	ROZMĚR (mm)	HMOTNOST		
				kg/m	kg/ks	CELKEM [kg]
a	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 2400	7.09	17.02	34.00
b	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 500	7.09	3.55	7.09
c	4	VÁLCOVANÝ PROFIL	U 65 – 416	7.09	2.95	11,8
d	3	TYČ PLOCHÁ	50/10 – 140	3.93	0.55	1.65
e	6	MATICE S PODLOŽKOU	M10			
f	3	CHEMICKÁ KOTVA "HILTI", ZÁVITOVÁ TYČ	HIT-RE 500 V3 HIT-V M10 0.200	0.617	0.12	0.36
CELKOVÁ HMOTNOST						55.0

**POZNÁMKY :**

- VŠECHNY SVARY A 3–6mm, SVARY ZABROUSIT PROTIKOROZNÍ OCHRANA

- PLOCHY V BETONU BUDOU BEZ NATĚRU  
- VNĚJŠÍ PLOCHY:  
- NATĚROVÝ SYSTÉM DLE ČSN EN ISO 12944–5 A1.24:  
- OTŘYSKÁNÍ POVRCHU NA Sa2,5  
- ZÁKLADNÍ NATĚR EP  
- NÁSLEDUJÍCÍ NATĚRY 2xEP

TŘÍDA PROVEDENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ  
- PODLE ČSN EN 1090–2+A1 : EXC2

- SPOJOVACÍ MATERIÁL POZINK.  
- OSADIT S MAXIMÁLNÍ PŘESNOSTÍ HORNÍ DOSEDACÍ PLOCHY  
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY JE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ  
- MÍRY NA STAVBĚ.

CELKOVÁ HMOTNOST OBOU RÁMŮ  
- POL: R2 = 110 kg