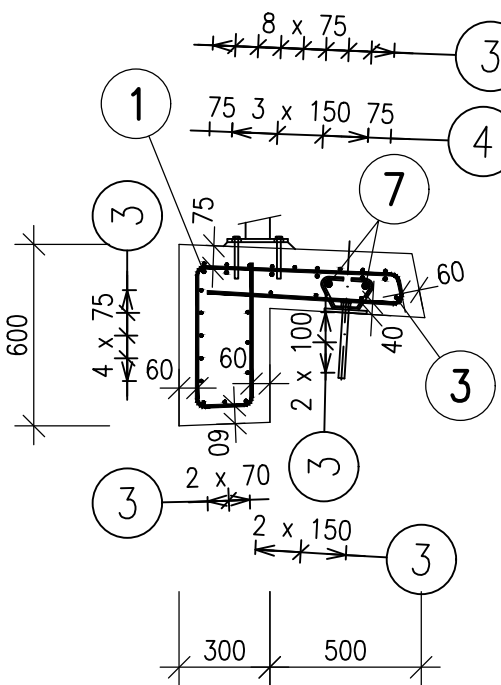
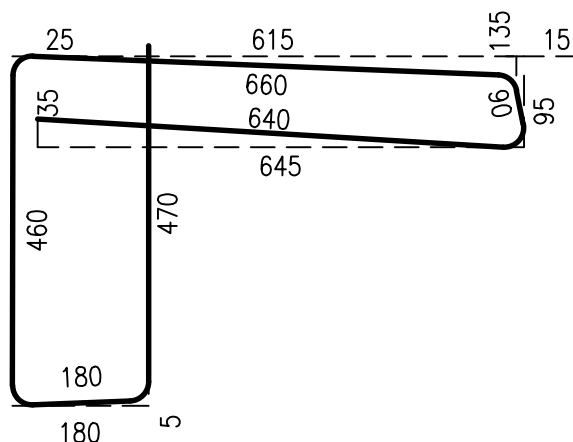


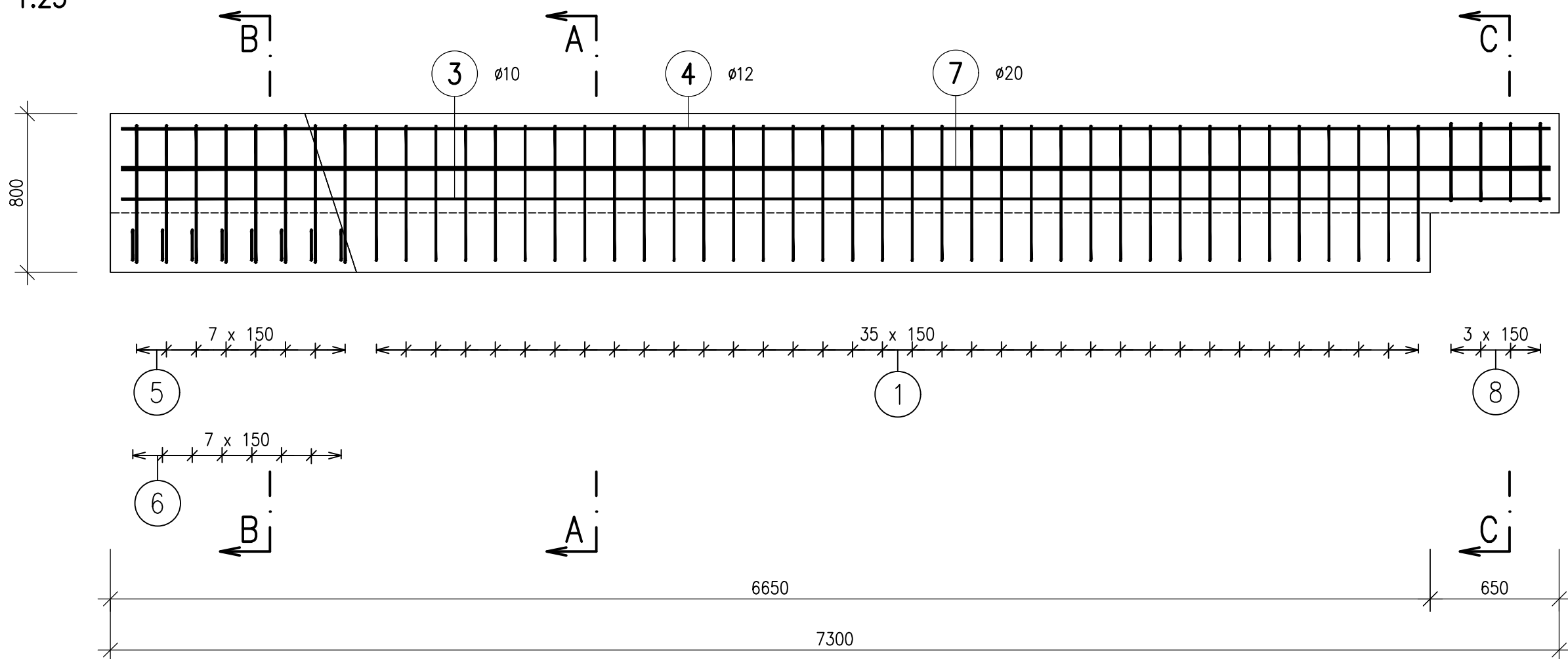
M 1:25



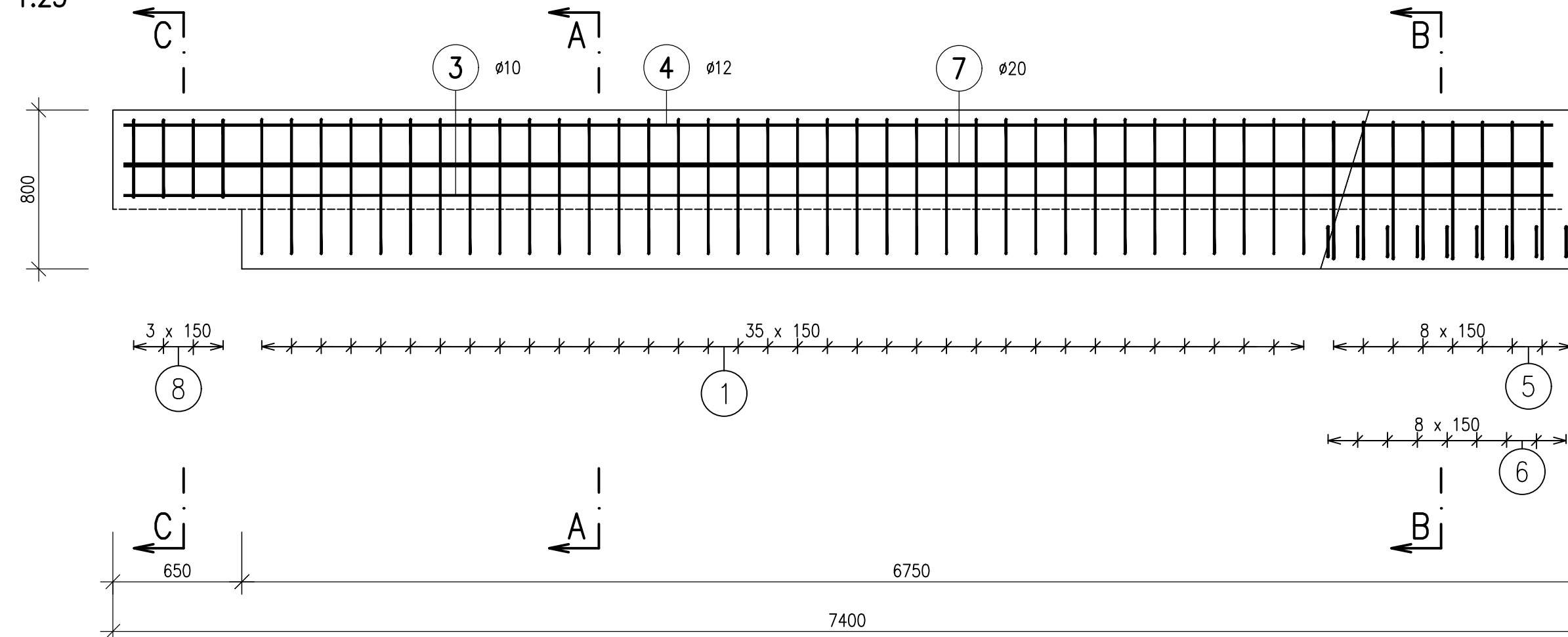
1 Ø10 á 150, DL. 2510 MM, KS 72



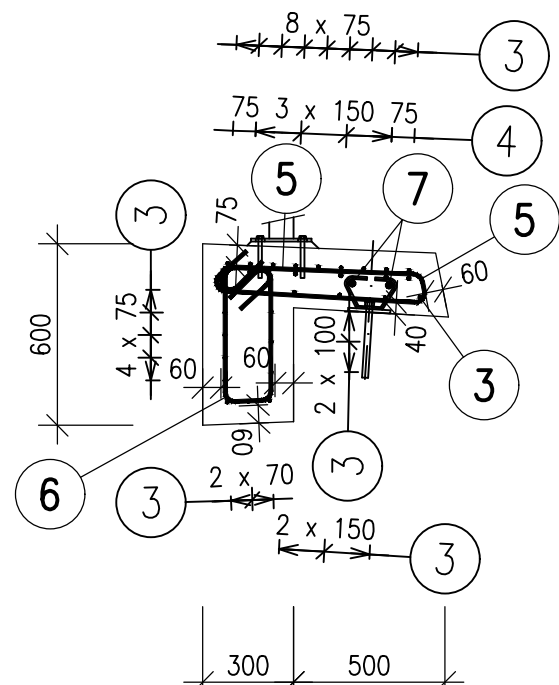
M 1:25



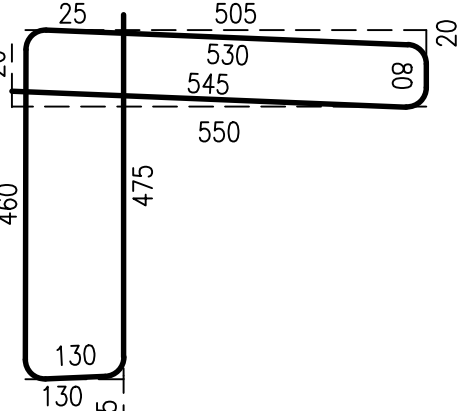
M 1:25



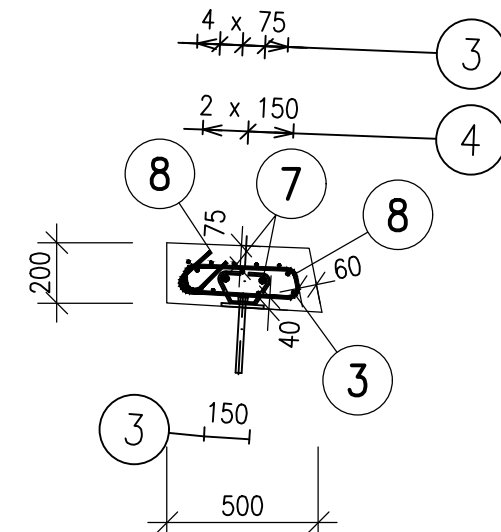
M 1:25



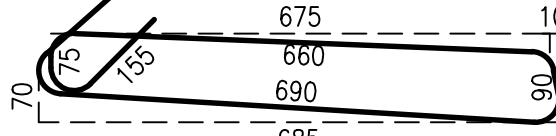
2) Ø10 á 150, DL. 2230 MM, KS 53



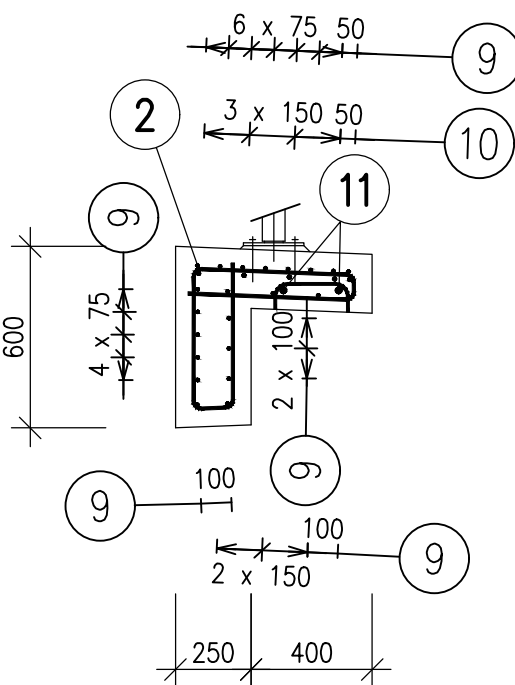
M 1:25



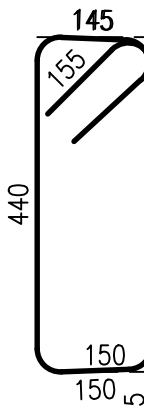
5) Ø12 á 150, DL. 1830 MM, KS 17



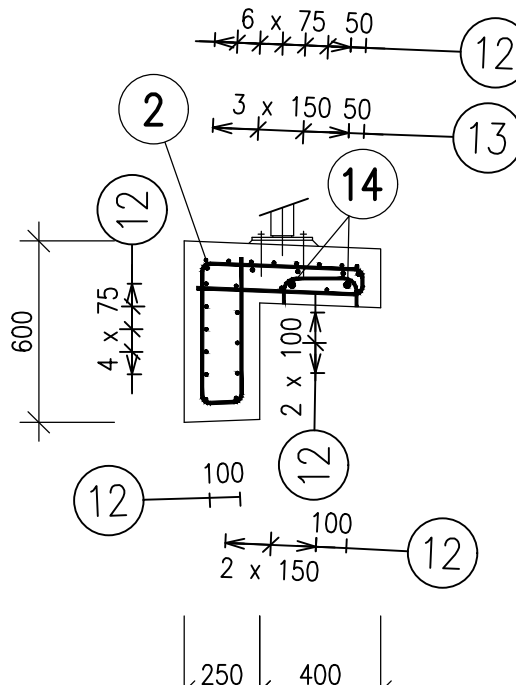
M 1:25



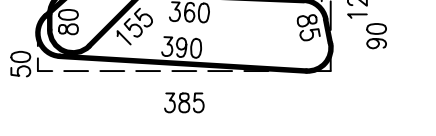
6) Ø12 á 150, DL. 1490 MM, KS 17



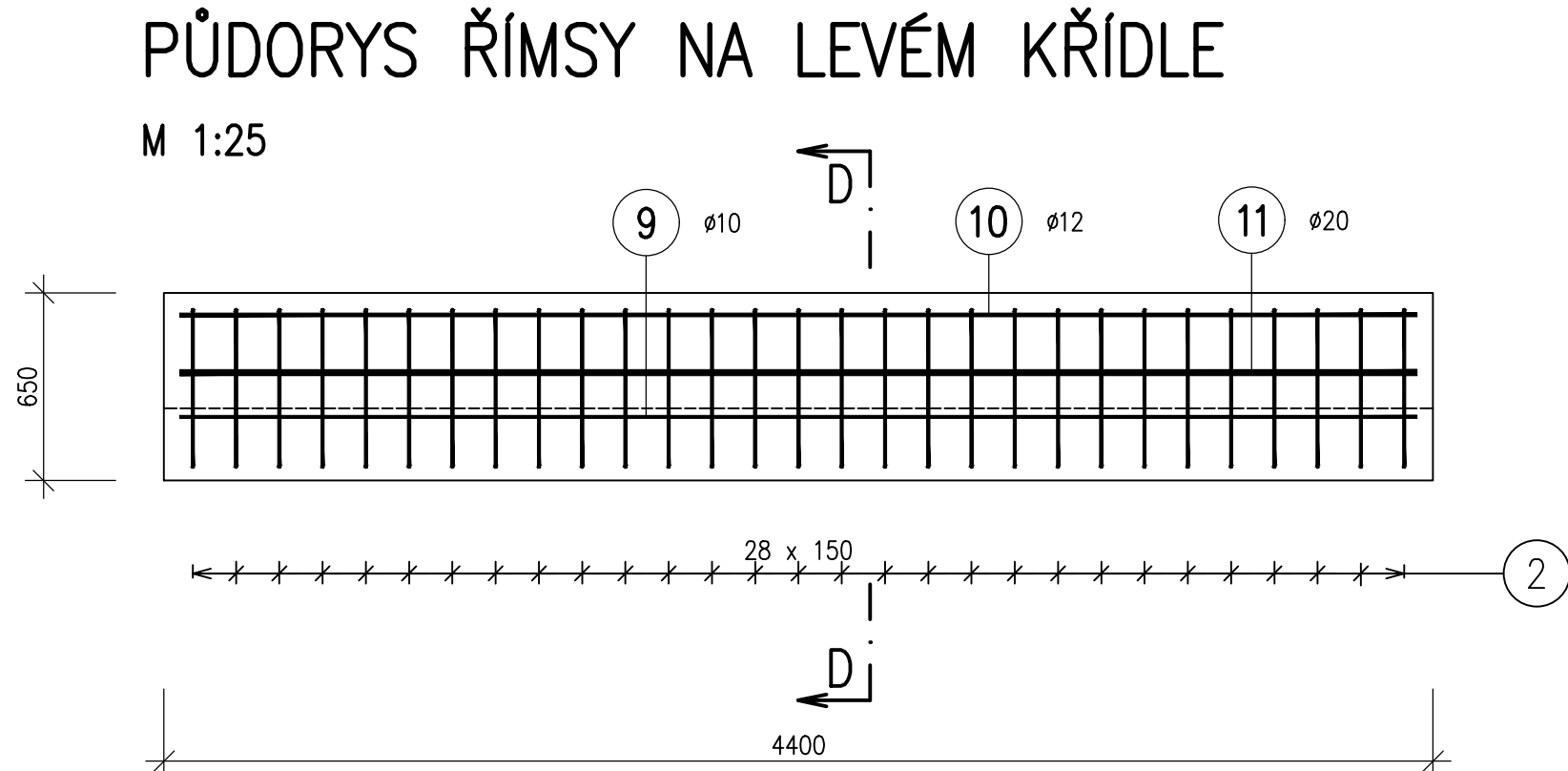
M 1:25



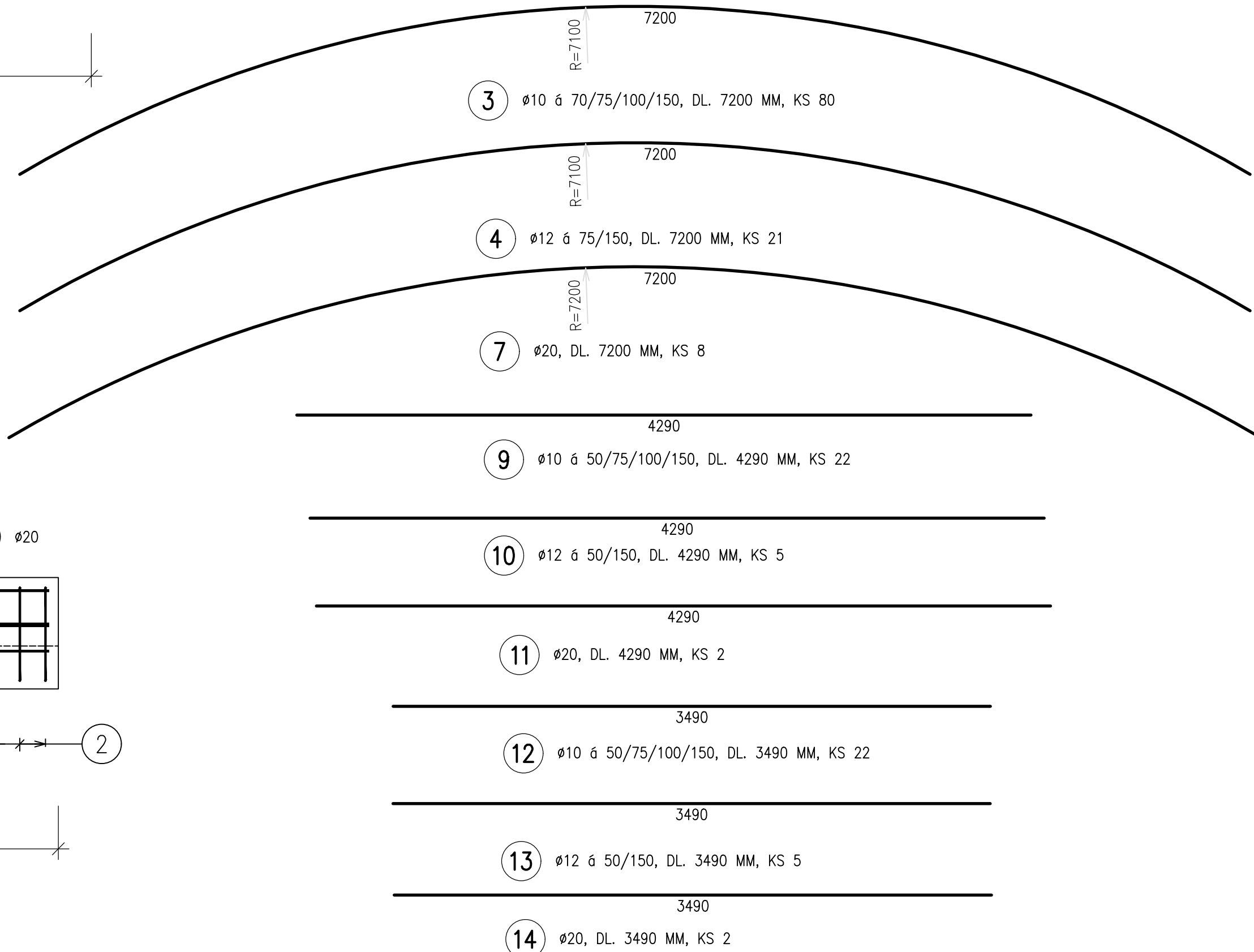
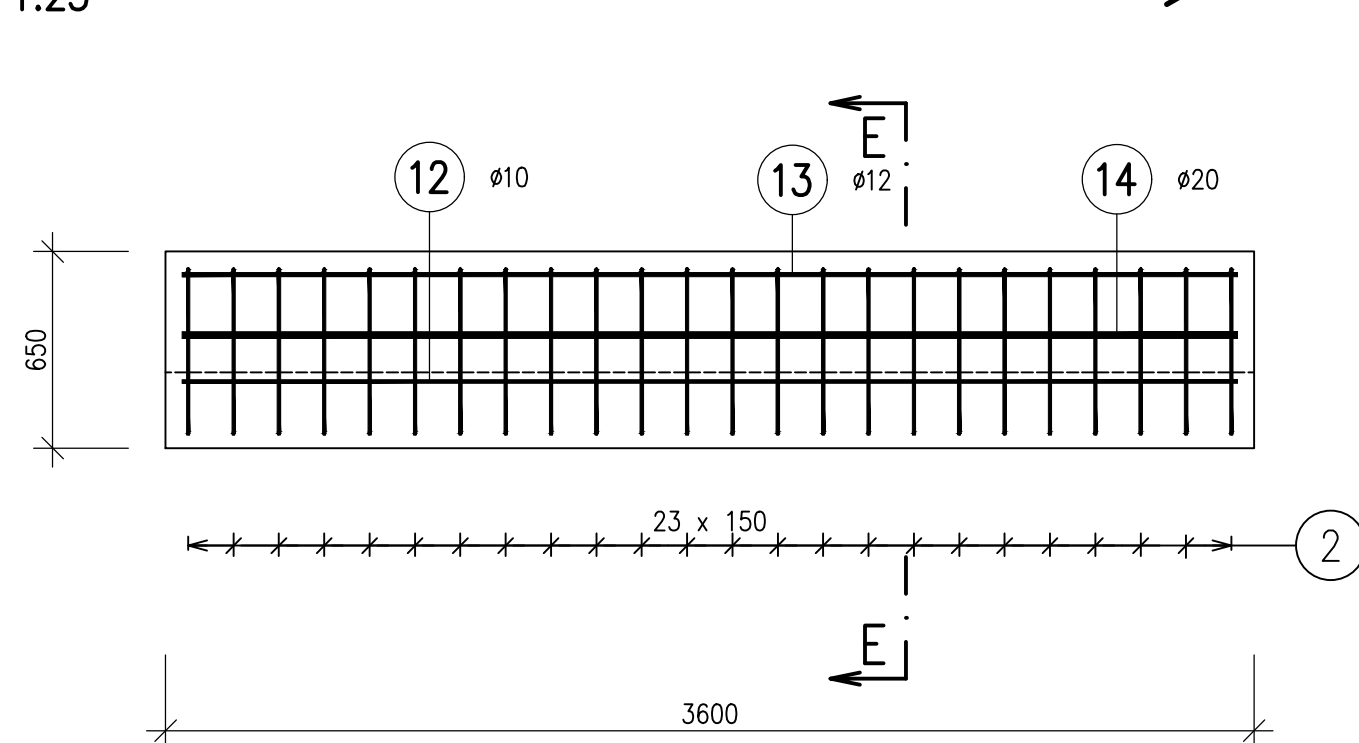
8) Ø12 á 150, DL. 1230 MM, KS 8



1. VEŠKERÉ VIDITELNÉ HRANY BUDOU ZKOŠENY
MIN. 15/15 MM DLE VL 4.
2. PRUTY JSOU KÓTOVÁNY NA OSU.
3. MINIMÁLNÍ VNITŘNÍ POLOMER ZAKŘIVENÍ: ϕ 10 – 20 MM.
4. ŘÍMSY NA MOSTĚ JSOU KOTVENY SVRCHU DODATEČNĚ
KOTVENÝMI HMOŽDINKAMI. MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST HMOŽDINEK
V TAHU 74 kN A VE SMIKY 22 kN. KOTVENÍ
MATERIÁL Z NEREZÁVÍCÍ OCELI NEBO S POVRCHOVOU
ÚPRAVOU ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM PONOREM (MIN. 60 μ m)
VČETNĚ SPOJOVACÍCH PRVKŮ.
5. VÝŽUŽ OSAZENÁ PRO KOTVENÍ ŘÍMSY NA KŘÍDELECH
JE V MÍSTĚ PRACOVNÍ SPÁRY CHRÁNĚNA ANTIKOROZÍMNÍ POKLAKEM,
DLE TP 136 PRO POKLAKOVANOU VÝŽUŽ, VHDNÝM PRO OCHRANU
BETONÁŘSKÉ VÝŽUŽE V PROSTŘEDÍ S CHLORIDOVÝMI IONY.
POKLAK PROVEDEN NEJMÉNĚ 50 MM NA KAŽDOU STRANU OD SPÁRY
MEZI KŘÍDELEM A ŘÍMSOU.
6. ÚPRAVA VÝŽUŽE V MÍSTĚ DILATAČNÍCH SPAR:
PODÉLNÁ VÝŽUŽ BUDE PŘERUŠENA TAK, ABY NA OBĚ STRANY OD DILATAČNÍ
SPÁRY BYLO DODRŽENO PŘEDPESÁNÉ KRYTÍ.
TRÁMKY BUDOU UPRÁVENY NA MÍSTĚ DLE TVARU DILATAČNÍ SPÁRY.
7. PRO POLOŽKY Č. 3, 4 A 7 JE UVEDEN STŘEDNÍ POLOMĚR.
PRO VÝROBU BUDE NUTNÉ POLOŽKU Č. 7 ZPŘESNIT.
8. DOKUMENTACE NESLOUŽÍ K REALIZACI DÍLA, ZHOTOVITEL MUSÍ VYPRACOVAT
REALIZAČNÍ DOKUMENTACI STAVBY.



M 1:25





VÝKAZ VÝŽITUŽE						
POL. Č.	Ø	DĚLKA	KS	OCEL		
				10505(R)		
				Ø10	Ø12	Ø20
1	10	2,510	72	180,720		
2	10	2,230	53	118,190		
3	10	7,200	80	576,000		
4	12	7,200	21		151,200	
5	12	1,830	17		31,110	
6	12	1,490	17		25,330	
7	20	7,200	8			57,600
8	12	1,230	8		9,840	
9	10	4,290	22	94,380		
10	12	4,290	5		21,450	
11	20	4,290	2			8,580
12	10	3,490	22	76,780		
13	12	3,490	5		17,450	
14	20	3,490	2			6,980
CELKOVÁ DĚLKA			(m)	1046,07	256,38	73,16
HMOTNOST			(kg) / (bm)	0,617	0,888	2,466
HMOTNOST DLE Ø			(kg) Ø	645,41	227,68	180,62
CELKOVÁ HMOTNOST			(kg)		1053,71	

C 30/37 – XF4, XD3, XC4

B 500B

KRYTÍ VÝZTUŽE – NOMINÁLNÍ (JMENOVITÉ)	55 mm
MINIMÁLNÍ	45 mm

KRYTÍ VÝZTUŽE – NOMINÁLNÍ (JMENOVITÉ)	35 mm
MINIMÁLNÍ	25 mm

SOUDNĚŘADNÝČÍ S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM BvB OBJEDNATEL:		ZHOTOVITEL:	
 PVOVODÍ ODRY, s. p. VARENSKÁ 3101/49 702 00 OSTRAVA	 AFRY		AFRY CZ s.r.o. MAGISTŘI 1275/13 140 00 PRAHA 4 tel.: +420 277 005 500 www.afry.cz
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	VYPRACOVAL:	KONTROLOVAL:
Ing. DAVID FRIEDEL	Ing. LUKÁŠ ZEMEK	Ing. HANA KLIMEŠOVÁ	Ing. LUKÁŠ ZEMEK
NÁZEV PROJEKTU:			
LEVOBŘEŽNÍ SILNICE, OHO			
ČÁST:		DOKUMENTACE OBJEKTŮ	
STAVEBNÍ OBJEKT:		SO 201 - PŘEMOSTĚNÍ ČAKOVSKÉHO POTOKA	
PŘÍLOHA:		VÝZTUŽ ŘÍMS	
KRAJ:	MORAVSKOSLEZSKÝ	ČÁST:	PŘÍLOHA Č.:
DATUM:	04/2022		
STUPEŇ:	PDPS - 1. ETAPA		
HEŘTIKO:	1 : 25		
Č. ZAKÁZKY:	2021/0213		
		D.6	12