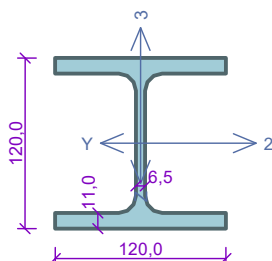
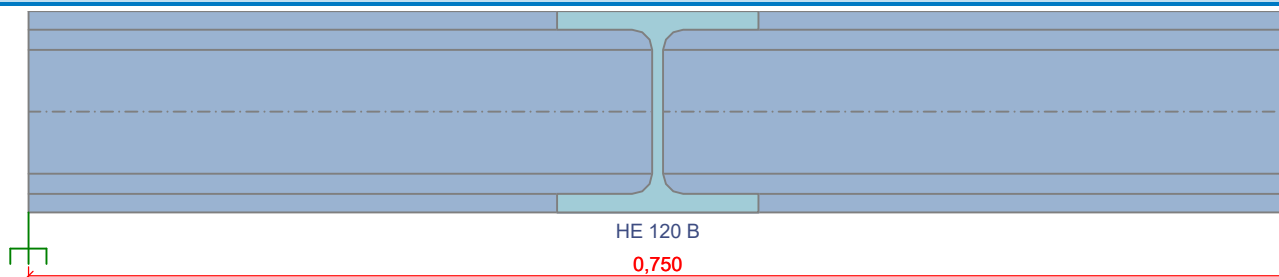


konzola HEB



Norma EN 1993-1-1/Česko.

Průřez HE 120 B

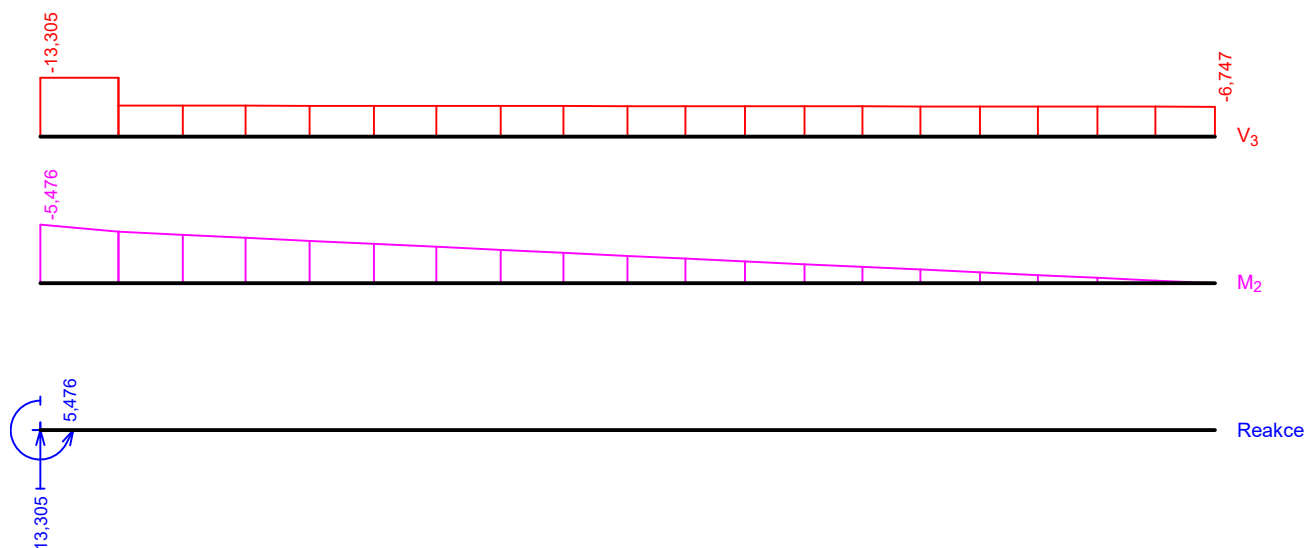
Materiál: EN 10210-1 : S 235

Zatížení

$f_{g,1} = 0,267$ kN/m	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,1} = 0,120$ kN (0,050m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,2} = 0,260$ kN (0,050m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,3} = 0,120$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,4} = 0,260$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,5} = 0,070$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,6} = 0,050$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,7} = 0,090$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,8} = 0,120$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{g,2,9} = 0,010$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,35$
$F_{q,3,1} = 3,850$ kN (0,050m)	$\gamma_f = 1,5$
$F_{q,3,2} = 3,850$ kN (0,750m)	$\gamma_f = 1,5$

Parametry klopení

S klopením se nepočítá



Výsledky posouzení - Rozhodující zatěžovací případ:

Q3:G1+G2; Třída průřezu: 1

Posudek smyku od posouvajících síly V_z : $13,305 \text{ kN} < 148,770 \text{ kN}$ **Vyhovuje**Ohybový moment: $M_y = -5,476 \text{ kNm}$

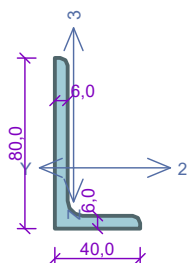
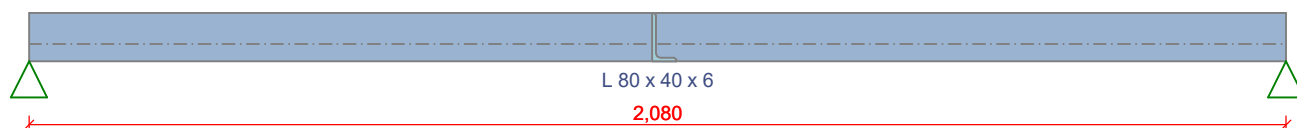
Posudek ohybu:

Únosnost: $M_{y,R} = -38,822 \text{ kNm}$ $|0,141| < 1$ **Vyhovuje****Průřez vyhovuje**

Charakteristické zatěžovací případy

Maximální deformace dílce je 0,4mm v bodě $x = 0,750 \text{ m}$ Maximální povolená deformace dílce je $1,500 \text{ m} / 250,0 = 6,0 \text{ mm}$ $0,4 \text{ mm} < 6,0 \text{ mm}$ **Vyhovuje****Průhyb dílce VYHOVUJE****VYHOVUJE**

rám roštu L80x40x6



Norma EN 1993-1-1/Česko.

Průřez L 80 x 40 x 6

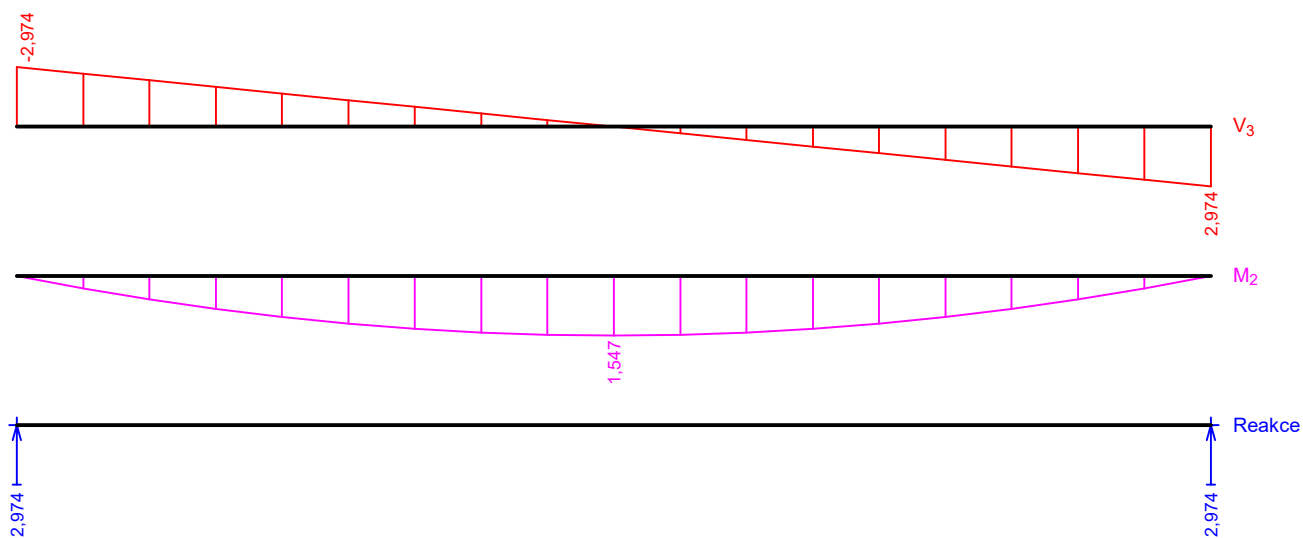
Materiál: EN 10210-1 : S 235

Zatížení

 $f_{g,1} = 0,054 \text{ kN/m}$ $\gamma_f = 1,35$ $f_{g,2} = 0,120 \text{ kN/m}$ $\gamma_f = 1,35$ $f_{q,3} = 1,750 \text{ kN/m}$ $\gamma_f = 1,5$

Parametry klopení

S klopením se nepočítá



Výsledky posouzení - Rozhodující zatěžovací případy:

Q3: G1+G2; Třída průřezu: 1

Ohybový moment: $M_y = 1,547 \text{ kNm}$

Posudek ohybu:

Únosnost: $M_{y,R} = 3,614 \text{ kNm}$ $|0,428| < 1$ **Vyhovuje****Průřez vyhovuje**

Charakteristické zatěžovací případy

Maximální deformace dílce je 5,4mm v bodě $x = 1,040\text{m}$ Maximální povolená deformace dílce je $2,080\text{m} / 250,0 = 8,3\text{mm}$ $5,4\text{mm} < 8,3\text{mm}$ **Vyhovuje****Průhyb dílce VYHOVUJE****VYHOVUJE**