

Příloha 2 - Údaje pro specifikaci protikorozní ochrany ocelové konstrukce

Projektová specifikace PKO

Číslo bodu	Hlavní body a podbody	Poznámky
1,1	Všeobecné informace	
1.1.1	Název projektu	
1.1.2	Vlastník objektu	
1.1.3	Lokalita konstrukce	
1.1.4	Jméno zpracovatele specifikace	Organizace a osoba
1.1.5	Podmínky prostředí a umístění konstrukce	Klasifikace korozního namáhání, podle kap. 5.1.1 a 6.1
1.1.6	Odkazy na normy a směrnice	
1,2	Druh projektu	
1.2.1	Základní informace o stavebním objektu, popis OK	
1.2.2	Nové konstrukce bez ochrany	
1.2.3	Nové konstrukce otryskané a opatřené nátěrem	
1.2.4	Oprava vad a poškození a nanesení vrchního nátěru	
1.2.5	Údržba	Pokud je reálná
1.2.6	Plochy, které nebudou natřeny	
1,3	Typy konstrukcí a jejich prvky	
1.3.1	Popis konstrukčních prvků a rozdělení dle typů korozního namáhání	Každý projekt musí být členěn na části pokud možno na podkladě korozního namáhání a při jeho zpracování mají být uváženy zvláštní požadavky na návrh.
1.3.2	Navrhování	Viz kap. 5.2 a ČSN EN ISO 12944-3
1.3.3	Způsob spojování	Např. svařováním, šroubováním...
1.3.4	Druh spojů	Viz ČSN EN ISO 12944-3 a 5
1.3.5	Galvanické články	Viz ČSN EN ISO 12944-3
1.3.6	Přístupnost konstrukce	Viz ČSN EN ISO 12944-3
1.3.7	Uzavřené a duté prvky	Viz ustanovení těchto TP a ČSN EN ISO 12944-3
1,4	Popis každého dílčího prvku s ohledem na systémy PKO	
		Každá konstrukce by měla být přednostně rozdělena na prvky, které budou vystaveny stejnému koroznímu namáhání a na podkladě jednotných použitých nátěrových systémů.
1.4.1	Podklad (y)	Viz ČSN EN ISO 12944-4
1.4.2	Stávající nátěrový systém a jeho stav	Hodnocení stávajícího nátěrového systému viz kap.8, ČSN EN ISO 12944-8 příloha K a ČSN EN ISO 12944-5
1.4.3	Plochy (m2)	
1,5	Popis prostředí pro každý konstrukční prvek	

1.5.1	Atmosférické podmínky	Viz ČSN EN ISO 12944-8 příloha E
1.5.2	Speciální situace	viz ČSN EN ISO 12944-8 příloha E
1.5.3	Speciální zatížení	Viz kap. 6.1 a ČSN EN ISO 12944-8 příloha E (včetně vlivu UV záření)
1,6	Životnost	
1.6.1	Požadovaná životnost konstrukce	
1.6.2	Požadovaná životnost PKO	Viz kap. 3
1,7	Ochranné povlakové systémy - údaje vztahující se k povrchu a jeho přípravě	
		Viz kap.5.3 a ČSN EN ISO 12944-4. Ve specifikaci musí být uvedeny požadavky na stupeň přípravy pro každý jednotlivý použitý povlakový systém.
1.7.1	Typy povrchu a stupně jeho přípravy pro nové nátěry i údržbové nátěry.	Vedle stupně přípravy povrchu musí specifikace udávat detaily o požadovaném pracovním postupu při přípravě povrchu.
1.7.2	Metoda (y) přípravy povrchu	Vizkap. 5.3 a ČSN EN ISO 12944-4
1,8	Žárově nanášené povlaky kovu	
		Na stupeň přípravx povrchu musí navazovat popis metody žárově nanášeného povlaku (pokud je s ní pro daný dílčí prvek počítáno)
1.8.1	Typ žárově nanášeného povlaku	Viz kap. 5.4, např. žárově stříkání, žárově zinkování ponorem atd.
1.8.2	Požadavky vztahující se na speciální případy tvaru konstrukce	Viz ustanovení tohoto TKP, např. spojované díly, duté prvky apod.
1.8.3	Tloušťka žárově nanášeného povlaku kovu	
1.8.4	Technologický způsob provádění	Viz ustanovení tohoto TKP, ČSN EN ISO 2063 a ČSN EN ISO 14713-2
1.8.5	Speciální požadavky na BOZP a ochranu životního prostředí	
1,9	Nátěrové systémy údaje vztahující se k nátěrovým hmotám	
1.9.1	Nátěrové systémy pro první nátěry a údržbové nátěry	Viz kap.5.4, Příloha 6. V případě, že nebudou nějaké systémy stanoveny v těchto podkladech bude postupováno podle ČSN EN ISO 12944-5
1.9.2	Zvláštní údaje vztahující se k nátěrům a natěračským pracím	Např. kompatibilita (slučitelnost) se stávajícími nátěry, ochrana hran (Viz předchozí ustanovení tohoto TKP a ISO 12944-5 a 7), apod.
1.9.3	Speciální požadavky na BOZP a ochranu prostředí	Např. nízká úroveň škodlivých látek, ochrana proti znečištění takovými látkami, likvidace odpadů apod.
1.10	Ochranné nátěrové systémy - údaje vztahující se k provádění nátěrů	
1.10.1	Místo provádění natěračských prací – dílensky nebo montážně	Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7
1.10.2	Podmínky pro natěračské práce	Například časový rozpis a klimatické podmínky. Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7

1.10.3	Způsob nanášení nátěrových systémů pro nové konstrukce, zasychání a pro údržbové práce	Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7. Musí být uvedeny všechny speciální požadavky. Zvláštní způsoby aplikace musí být popsány detailně.
1.10.4	Údaje vztahující se k natěračským pracím	Např. slučitelnost se stávajícími nátěry, přechody v okolí svarů (Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7), ochrana hran (Viz předchozí kapitoly a ISO 12944-5 a 7)
1.10.5	Speciální požadavky vztahující se zejména k BOZP a ochraně ovzduší.	Např. nízká úroveň škodlivých látek, ochrana proti znečištění takovými látkami, likvidace odpadů...
1.11	Vlastnosti (jiné než antikorozi) nátěrových systémů	
1.11.1	Barvy	Barevné odstíny lze určit přednostně na základě vzorkovnic RAL a požadavku investora. Barevné odstíny jednotlivých vrstev ONS musí být vzájemně odlišeny. Barevný odstín předposlední vrstvy musí být takový, aby byl zcela překryt vrchním nátěrem.
1.11.2	Stálost barvy vrchního nátěru	viz 1.5.3 této tabulky
1.12	Systém jakosti	
1.12.1	Řízení jakosti, zabezpečení jakosti a záznamy	
1.12.2	Záruční doba, popis stupně vad	
1.13	Inspekce a dozor	
1.13.1	Dozor vlastními pracovníky	Zhotovitel provádí dozor a kontrolu podle kap.7.1
1.13.2	Inspekce externími pracovníky (např. nezávislými)	
1.13.3	Způsoby inspekce	Zpracovatel specifikace navrhne metody a postupy inspekce a přístroje po dohodě s investorem. Rovněž tak zpracování záznamů a zpráv.
1.13.4	Jednotlivé kroky inspekce	V případě provádění musí být popsány jednotlivé kroky inspekce.
1.14	Kontrolní plochy	
1.14.1	Záznamy	Veškeré skutečnosti o realizaci prací a měření kontrolní plochy budou zaznamenány v samostatných protokolech o kontrolních plochách zpracovaných ve smyslu normy ČSN EN ISO 12944–8.
1.14.2	Odpovědnost za záznamy	Zpracovatel určí, pro které dílčí prvky každé konstrukce daného projektu budou zhotoveny kontrolní plochy. Investor si vyhrazuje právo nezávislé inspekce po celou dobu provádění a na celém rozsahu konstrukce v rámci vrstev OPS. Kontrolní plochy se zhotovují za přítomnosti zainteresovaných stran, tj. vlastníka
1.14.3	Umístění a počet kontrolních ploch	
1.14.4	Plošný obsah kontrolních ploch	
1.14.5	Označení kontrolních ploch	

		objektu, výrobce nátěrových hmot, subdodavatele a hlavního dodavatele. Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7 Příloha B
1,15	Ochrana zdraví, bezpečnost práce a ochrana životního prostředí	
1.15.1	Použité směrnice	Musí být zohledněny směrnice vztahující se k danému místu. Je-li to možné, jsou uvedeny zpracovatelem specifikace.
1,16	Speciální požadavky	
1.16.1	Postup při nedodržení specifikace, limity inspekce a hodnocení	
1.16.2	Speciální faktory vztahující se k provedení a dozorování natěračských prací	
1.16.3	Další požadavky	V případě potřeby musí být určeny požadavky vztahující se k přepravě, nakládce a vykládce a ke skladování.
1,17	Porady	
1.17.1	Porady k odsouhlasení a při započetí práce	
1,18	Dokumentace	
1.18.1	Doklady pro předání povrchové ochrany: - Časový průběh prací - kopie natěračského deníku. - Schválený technologický předpis PKO - Certifikáty NH - Prohlášení o shodě NH - Měřicí protokoly tloušťek - Protokoly kontrolních zkoušek	
Za zpracování specifikace odpovídá		Jméno, datum, podpis zpracovatele: