

Rekapitulace ceny			
		<i>popis</i>	<i>Celková cena (Kč) bez DPH</i>
PS 01		Technologická část strojní	
		DPS 01.1 Zvedací mechanismus ovládání rychlouzávěru	
		DPS 02.1 Rychlouzávěr vodárenských odběrů	
		DPS 03.1 Uzávěry vodárenských odběrů	
		DPS 04.1 Provizorní hrazení	
		DPS 05.1 Česle	
		DPS 06.1 Uzávěry	
		Vedlejší a ostatní náklady	
		SO 01 Injektáž	
		Dodávka a montáž - celkem	
Nedílnou součástí soupisu prací je projektový dokument D.1.2 Specifikace strojů a zařízení			

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 01.1 Zvedací mechanismus ovládání rychlouzávěru					
1	Zvedací mechanismus (modernizace)	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>1.1 až 1.7</i>	
	Slouží pro ovládání rychlouzávěrné tabule vodárenského odběru. Technická data stávajícího zvedacího mechanismu: Celková hmotnost tabule rychlouzávěru včetně závaží: ca 9000,- kg Zvedací rychlost: c = 0,635 m/min = 1,06 cm/s Servomotor DN 280 Max. tlak oleje v servomotoru 70 bar Max. zvedací síla ($p_{max} = 70 \text{ kp/c m}^2$) 395 kN Max. zdvih servomotoru 2 500 mm (zdvih rychlouzávěrné tabule) Pracovní kapalina ekologický syntetický olej např. HYDRAWAY BIO SE 46 Obsah olej. náplně servomotoru 170 l Obsah olejové náplně čerp. agregátu 140 l Zubové čerpadlo Q = 36 l/min p = 80 bar Elektromotor P = 5,5 kW n = 1450 ot/min Pozn: Všechny nově dodaná zařízení vč. krytů budou náležitě ukotveny. Stávající čerpací agregáty umístěné na platu sdruženého objektu, servomotory, propojovací potrubí, tlakové hadice a armatury budou po demontáži protokolárně předány provozovateli VD. Součástí opravy bude také ekologická likvidace starých olejových náplní. Snímání polohy servomotoru bude provedeno prostřednictvím teleskopického mechanismu, podobně jako v případě spodních výpustí.				

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
1.1	Demontáž stávajícího čerpacího agregátu (ČA) vč. krytů, kotvení a likvidace oleje a nečistot.	kpl	2		
1.2	Demontáž servomotoru (přímočarý hydraulický válec) pro ovládání tabule rychlouzávěru vodárenského odběru	kpl	2		
1.3	Dodávka a montáž nových ČA vč. příslušenství, náplně ekologického oleje a jejich zprovoznění. Provedení nátěru, nátěrový systém 2 podložného nosníku ČA – I profil 280 x 1350 mm – 2ks. Plocha pro nátěr ca 5 m². Příslušné tlakové hydraulické rozvody (tl. hadice, potrubí, fitinky, armatury) budou rovněž vyměněny za nové. Materiálové provedení: nádrž ČA vč. krytů bude zhotovena z nerezové oceli, pístní tyč vč. závěsného oka servomotoru – nerezová ocel. Plochy dílů zařízení, které nebudou zhotovené z nerezové oceli budou opatřeny příslušnými nátěry. Odnímatelný kryt zvedacího mechanismu bude uzamykatelný a zateplený. Nádrž ČA bude vyhřívaná. Pohledově a koncepčně bude čerpací agregát shodný s čerpacím agregátem pro ovládání rychlouzávěru spodních výpustí.	kpl	2		
1.4	Dodávka a montáž nového servomotoru (hydraulický válec 280 mm) vč. příslušenství, náplně ekologického oleje a jeho zprovoznění. O dodávce nového servomotoru rozhodne zhotovitel dle nálezů po rozebrání stávajícího servomotoru.	kpl	1		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
1.5	Repase a montáž stávajícího servomotoru vč. příslušenství, náplně ekologického oleje a jeho zprovoznění. Repase zahrnuje zejména: - rozebrání, vyčištění hydraulického válce pr. 280 mm - příprava, ochrana dílů před povrchovými ochranami - povrchové ochrany - úprava pístu HV pro nové těsnění - vyčištění všech dílů, vybroušení vnitřku hydraulického válce, vyčištění jehly, závitů - sestavení hydraulického válce vč. nového těsnění a těsnících prvků - nový spojovací materiál - zkouška těsnosti na přípravku "tlumení" - zkoušky zatížením na přípravku (jeřáb AD 14, přečerpávání oleje...)	kpl	1		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
1.6	Připojení elektro vč. úprav rozvaděče ve velínu Zapojení komponentů agregátu, svorková skříň, relé, kabeláže, indukční koncový snímač - 4 ks Dodávky pro úpravu rozvaděče ve velínu: Stykač 18 A, AC3, cívka 230V - 1 ks Pomocné kontakty stykače - 1 ks Motorový spouštěč 16A - 1 ks Pomocný kontakt ke spouštění - 1 ks Relé pomocné paticové 4P, cívka 230V - 6 ks Patice relé - 6 ks Časové relé - 1 ks Vačkový přepínač, 10 A, řazení 2201C - 2 ks Hlavice tlačítková - 3 ks Kontrolka - 10 Pojistková svorka - 6 ks Jistič jednofázový 6A - 2 ks Řadová svorka č bílá - 50 ks Kabelová spojka - 2 ks CYKY 5 x 4 - 5 m CYKY 19 x 1,5 - 5 m CY 16 zž - 5 m HOP + spojky pospojení - 1 ks Krabice odbočná vodotěsná - 2 ks Žlab 62/50 - 5 ks Víko 62 - 5 ks Nosník žlabu 62 - 5 ks Podružný a spojovací materiál - 1 kpl Montážní práce Oprava	kpl	2		
1.7	Zprovoznění zvedacího mechanismu	kpl	2		
2	Odnímatelné poklopy	kpl	2		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
	Vícedílné odnímatelné poklopy u zvedacích mechanismů, servomotorů, nad tabulemi rychlouzávěrů vodárenských odběrů a tabulemi provizorního hrazení budou opatřené novým nátěrem. Novým nátěrem budou opatřené také rámy těchto poklopů. Nátěry ráků budou provedeny na místě, nátěry odnímatelných poklopů v dílně zhotovitele. Pro povrchovou ochranu bude použit epoxidový nátěr, dle této specifikace - nátěrový systém 2, celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 160 μm, celková plocha pro nátěr ca 10 m².				
	Celkem				

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 02.1 Rychlouzávěř vodárenských odběrů					
3	Tabule rychlouzávěřu vodárenských odběrů	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>3.1 až 3.7</i>	
	Provedení kompletní opravy tabule rychlouzávěřu. Tabule rychlouzávěřu je svarek z profilové oceli, plechu opatřený celo-obvodovým pryžovým těsněním se čtyřmi pojezdovými koly. Rozměry tabule (š x v x hl): 2010 x 1675 x 585 mm Hmotnost tabule rychlouzávěřu včetně ocelového přetížení ca 9000 kg.				
3.1	Demontáž stavidlové tabule, odvoz k opravě do odborné dílny. Prohlídka všech dílů, posouzení stavu vč. nátěrů a stanovení rozsahu opravy. Dle potápěčského průzkumu je viditelná část tabule značně napadena korozí. Provede se proměření tabule (vč. ověření rozměrů nosných prvků - hradící plech, nosníky, závěsné oko). Kontrola povrchu tělesa tabule se provede i v místech přetížení tabule. Odstranění koroze z tělesa stavidlové tabule rychlouzávěřu vodárenských odběrů.	ks	2		
3.2	Kompletní repase pojezdových kol (4 ks), čepů (4ks), ložisek (4ks) a spoj. materiálu pojezdových kol. Repase zahrnuje zejména: - plátování pojezdových kol nerezovým materiálem 1.4301 - uložení pojezdových kol, nové náboje přední a zadní vč. distančních vložek, nerezová ocel 1.4301 - hřídele pojezdových kol přední a zadní obrobený návar z materiálu nerezová ocel 1.4301v místě pod náboji - obrábění otvorů v tabuli pro uložení hřídele kol - HVS (hmotnost obrobku ca 6000 kg) - nerezové vložky - 8 ks - výměna těsnění - výměna spojovacího materiálu	kpl	2		
3.3	Provedení nátěru celé tabule dle nátěrového systému 1. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 μm. Plocha pro nátěr ca 30 m2.	kpl	2		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
3.4	Dodávka a montáž nového celo-obvodového těsnění tabule délka ca 7000 mm, materiál pryž 50°±5 Sh, tvar notový.	kpl	2		
3.5	Dodávka a montáž nových přítlačných lišt těsnění (30 x 8 x 1880 – 2ks a 30 x 8 x 1560 – 2 ks) za nové lišty zhotovené z materiálu nerezová ocel 1.4301 dle DIN vč. výměny spojovacího materiálu za materiál nerezový A2, A4 tj. 80 ks šroub M 12x55, 80 ks matice M12, 80 ks podložka 12.	kpl	2		
3.6	Oprava nosníků tabule. Přivařením ocelových profilů, pásové oceli. Předpoklad ca 300 kg.	kg	600		
3.7	Doprava, montáž a odzkoušení tabule rychlouzávěru vodárenských odběrů na lokalitě. Vzhledem k průsakům vody do šachty bude seřízení na pozici obtížně proveditelné. Pozn.: Kontrolní statický výpočet tabule bude zpracován na základě samostatné objednávky PV a.s.. Výpočet není součástí předloženého projektu.	kpl	2		
4	Táhla, spojovací články, čepy tabule rychlouzávěru vodárenských odběrů	<i>součet položek 4.1 až 4.2</i>			
	Kompletní oprava táhel, spojovacích článků a čepů tabule.				
4.1	Demontáž nosných ocelových táhel, spojovacích článků, čepů a odvoz k opravě do odborné dílny. Prohlídka všech dílů a stanovení rozsahu opravy.	kpl	2		
4.2	Provedení nátěru celé plochy dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 12 m2. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm.	kpl	2		
4.3	Výměna dílů opotřebovaných (příložky čepů, spojovací materiál za materiál nerezový A2, A4, aj.).	kpl	2		
4.4	Montáž na lokalitě	kpl	2		
5	Dosedací rám tabule rychlouzávěru vodárenských odběrů	kpl	2		
	Očištění a kontrola dosedacího rámu. Těsnící (dosedací) plocha (pásová ocel) pro těsnění stavidlové tabule rychlouzávěru je zhotovena z nerezové oceli a dle provedení potápěčského průzkumu je povrch v celkově dobrém stavu. Těsnící plocha a nosný rám tabule bude očištěn otryskáním vodním paprskem.				

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
6	Spodní práh tabule rychlouzávěru vodárenských odběrů	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>6.1 až 6.2</i>	
	Těsnící plocha spodního prahu je zhotovena z profilové oceli U 200, délky 2150 mm, materiál ocel 10370 dle ČSN. Dle potápěčského průzkumu je povrch profilu spodního prahu silně zkorodován a není zaručena rovinnost dosednutí tabule. Provede se kompletní oprava spodního prahu.				
6.1	Odstranění naplavenin, mechanické očištění prostoru prahu. Potápěčská práce.	kpl	2		
6.2	Dodání a montáž nové těsnící, horní desky prahu zhotovené z nerezové oceli 1.4301 dle DIN pro jednoduchou montáž (např. zápustné šrouby, těsnící tmel ...) na zabroušenou horní, dosedací plochu původního prahu. Stávající práh bude pro tuto montáž vhodně uzpůsoben. Pozn.: Práce budou prováděny v dílně a na místě - potápěčská práce.	kpl	2		
7	Vedení tabule rychlouzávěru vodárenských odběrů	kpl	2		
	Provede se oprava v rozsahu: a) BOČNÍ VEDENÍ Ocelový profil U 140 - 6000 mm - 14 ks, vetknutý do železobetonové stěny objektu. Provede se mechanické očištění povrchu. b) BOČNÍ VEDENÍ, horní část Ocelový profil U 140 - 3400 mm - 2 ks, vetknutý do železobetonové stěny objektu. Provede se mechanické očištění povrchu. Následně se provede nátěr mechanicky očištěného vedení od kóty 381,80 m n.m do kóty 374,80 m n.m. dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 5 m ² . Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm. c) VEDENÍ KOLEJNICE Ocelová kolejnice 93/18 – 3500 mm – 2 ks, vetknutá do dna a železobetonové stěny objektu. Provede se mechanické očištění povrchu. d) HLAVNÍ VEDENÍ PRAVÉ, LEVÉ Pásová ocel 12 x 100 – 3800 mm – 1 ks levé, 1 ks pravé, navařeno na I 360, vetknuté do železobetonové stěny objektu. Bude provedeno: mechanické očištění povrchu.				

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
8	Přístupové žebříky, pororošty a zábradlí v šachtě spodní výpusti	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>8.1 až 8.5</i>	
	Rekonstrukce stávajících přístupových žebříků, ochranných košů, zábradlí, roštů osazených v šachtě rychlouzávěru vodárenských odběrů. Délka stávajícího žebříku je ca 54 m. Dle potápěčského průzkumu jsou ocelové žebříky, ochranné koše a zábradlí lezného oddělení šachty bez antikorozního nátěru výrazně napadeny korozí s úbytkem materiálu místy 75 % až 100 % - některé ochranné koše jsou prasklé – celkově havarijní stav. Pozn.: Práce budou prováděny v dílně a na místě.				
8.1	Demontáž stávajících žebříků a zábradlí po celé výšce šachty	kpl	2		
8.2	Dodávka nového žebříku pouze pro přístup na revizní plošinu, délka ca 6,0 m, viz. výkres D.1.4. Předpokládaná hmotnost žebříku: 160,- kg / 1 šachta Materiál: nerezová ocel 1.4301	ks	2		
8.3	Dodávka pevných kotvicích bodů pro jištění vč. kotevního materiálu předpokládaná hmotnost: 8,- kg/ 1 ks Materiál: nerezová ocel 1.4301 Pozn.: Pro jednu šachtu je navrženo 11 ks pevných kotvicích bodů	ks	22		
8.4	Dodávka dvoudílných roštů na revizní plošinu v šachtě předpokládaná hmotnost 330,- kg / 1 kpl, viz. výkres D.1.5 Materiál: nerezová ocel 1.4301	kpl	2		
8.5	Montáž žebříku, pevných kotvicích bodů a roštů revizní plošiny. Včetně dodávky kotevního a spojovacího materiálu – nerezová ocel A2, A4	kpl	2		
	Celkem				

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 03.1 Uzávěry vodárenských odběrů					
9	Tabule s česlicemi vodárenských odběrů I až V	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>9.1 až 9.4</i>	
	Kompletní oprava jednotlivých tabulí vodárenských odběrů I až V. Kombinovaný uzávěr vodárenských odběrů je svarek z profilové oceli, klenutého dna, plechu opatřený obvodovým pryžovým těsněním uzávěru s pevnými vodítky (4ks). Uzávěr je ve spodní části vybaven česlemi a v části horní závěsem pro uchycení nosných táhel. Hlavní parametry tabule s česlicemi: Rozměry (š x v x hl): 2194 x 4100 x 425 mm Hmotnost: ca 1460 kg				
9.1	Postupná demontáž jednotlivých tabulí s česlemi a jejich odvoz k opravě do odborné dílny. Prohlídka tabule, posouzení celkového stavu tabule, česlí, jejich nátěrů a rozsahu opravy.	kpl	10		
9.2	Úplné odstranění nátěrů ev. koroze z tělesa tabule otryskáním, česlí, vodítek tabule (4 ks), závěsu (1 ks) a spoj. materiálu - případná výměna opotřebovaných dílů. Provedení nátěru dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 45 m ² – platí pro celou plochu tabule. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 μm.	kpl	10		
9.3	Výměna celo-obvodového pryžového těsnění tabule délky ca 6400 mm, materiál pryž 50°±5 Sh, tvar notový. Výměna stávajících přítláčných lišt pryžového těsnění za nové lišty zhotovené z materiálu nerezová ocel 1.4301 dle DIN vč. výměny spojovacího materiálu za materiál nerezový A2, A4 tj. šrouby, matice a podložky.	kpl	10		
9.4	Doprava, montáž a odzkoušení funkce tabule na místě	kpl	10		
10	Táhla, čepy tabule s česlicemi vodárenských odběrů I až V	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>10.1 až 10.4</i>	

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
	Kompletní oprava táhel, čepů tabule s česlicemi (1kpl = táhla 5-ti tabulí).				
10.1	Demontáž nosných ocelových táhel, spojovacích čepů a odvoz k opravě do odborné dílny. Prohlídka všech dílů, posouzení stavu nátěru a rozsahu opravy.	kpl	2		
10.2	Provedení nátěru celé plochy dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 40 m2. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm.	kpl	2		
10.3	Výměna dílů opotřebovaných (příložky čepů, spojovací materiál za materiál nerezový A2, A4, aj.).	kpl	2		
10.4	Montáž na lokalitě	kpl	2		
11	Vedení tabule s česlicemi vodárenských odběrů I až V	<i>součet položek 11.1 až 11.3</i>			
	Kompletní očištění a kontrola vedení tabule s česlicemi vodárenských odběrů I až V. Práce budou prováděny většinou pod vodou – potápěči. 1 kpl = vedení pěti tabulí, tj. 1 šachta Vodítka jsou důlní kolejnice 70/10 osazená do železobetonové stěny objektu. - odběr I, délka vedení 2 x 17300 mm - odběr II, délka vedení 2 x 25400 mm - odběr III, délka vedení 2 x 37400 mm - odběr IV, délka vedení 2 x 44000 mm - odběr V, délka vedení 2 x 48550 mm				
11.1	Očištění a kontrola vedení tabulí. (1 kpl = vedení pěti tabulí, tj. 1 šachta) Odstranění nárůstů koroze otryskáním vodítek vedení tabule s česlicemi vodním paprskem na místě – pod vodou, potápěčská práce.	kpl	2		
11.2	Provedení nátěru dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 5 m2. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm. Nátěr bočního vedení v horní části se provede jen v místech nad vodní hladinou od kóty 381,80 m n.m do kóty 374,80 m n.m.	kpl	2		
12	Dosedací rám tabule vodárenských odběrů I až V	kpl	10		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
	Provede se očištění a kontrola dosedacího rámu tabule. Těsnící, dosedací plocha pro tabule s česlicemi vodárenských odběrů I až V je zhotovena z nerezové oceli a dle provedeního potápěčského průzkumu je celkově v dobrém stavu. Vnější rozměr dosedacího rámu je ca 2000 x 2000 mm. Těsnící plocha bude zkontrolována a očištěna na místě – pod vodou, potápěčská práce. Nosné části těsnící plochy jsou částečně zabetonované do stávající železobetonové konstrukce objektu. Oprava nosných částí bude provedena na místě. Nárusty koroze budou na nezabetonovaných plochách otryskány vodním paprskem pod vodou, potápěčská práce.				
13	Poklopy, rámy vodárenských odběrů I až V	kpl	2		
	Kompletní provedení opravy poklopů a rámu. Oprava zahrnuje: • Poklopy, nezabetonované části rámu nad uzávěry vodárenských odběrů I až V zůstanou stávající a budou opatřeny novým nátěrem, nátěrový systém 2. celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 160 µm. Plocha pro nátěr ca 20 m2.				
	Celkem				

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 04.1 Provizorní hrazení					
14	Tabule uzávěru provizorního hrazení	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>14.1 až 14.3</i>	
	Provede se oprava tabule provizorního hrazení. Tabule provizorního hrazení je svarek z profilové oceli, plechu opatřený obvodovým pryžovým těsněním s pevnými vodítky (4ks). Hlavní parametry tabule: Rozměry (š x v x hl): 3088 x 2935 x 541 mm Hmotnost: ca 3825,- kg				
14.1	Demontáž hradidlové tabule, odvoz tabule k opravě do odborné dílny. Prohlídka tabule, posouzení celkového stavu tabule a rozsahu opravy na místě.	kpl	2		
14.2	Odstranění nátěrů ev. koroze z tělesa tabule, vodítek tabule (4 ks), závěsu (1 ks) a spoj. materiálu - případná výměna opotřebovaných dílů. Provedení nátěru celé tabule dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 55 m2.	kpl	2		
14.3	Výměna celo-obvodového pryžového těsnění tabule délka ca 11600 mm, materiál pryž 50°±°5 Sh, tvar notový. Výměna stávajících přitlačných lišt těsnění 30x8 za nové lišty zhotovené z materiálu nerezová ocel 1.4301 dle DIN vč. výměny spojovacího materiálu za materiál nerezový A2, A4 tj. šrouby, matice a podložky.	kpl	2		
15	Táhla, čepy tabule provizorního hrazení	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>15.1 až 15.4</i>	
	Kompletní oprava táhel čepů tabule.				
15.1	Demontáž nosných ocelových táhel, spojovacích čepů a odvoz k opravě do odborné dílny. Prohlídka všech dílů, posouzení stavu nátěru a rozsahu opravy.	kpl	2		
15.2	Provedení nátěru dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 30 m2. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm.	kpl	2		
15.3	Výměna dílů opotřebovaných (příločky čepů, spojovací materiál za materiál nerezový A2, A4, aj.).	kpl	2		
15.4	Montáž na lokalitě	kpl	2		

Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
16	Vedení tabule provizorního hrazení	<i>součet</i>	<i>položek</i>	<i>16.1 až 16.2</i>	
	Očištění a kontrola vedení tabule provizorního hrazení spodních výpustí. Boční vedení tabule je osazené do železobetonové stěny objektu, (1 kpl je dvojice důlních kolejnic 70/10, délky ca 53 m).Práce budou prováděny pod vodou – potápěči.				
16.1	Očištění a kontrola. Bude provedeno odstranění nárůstů koroze otryskáním nezabetonovaných částí vodítek vodním paprskem na místě – pod vodou, potápěčská práce.	kpl	2		
16.2	Provedení nátěru dle nátěrového systému 1. Plocha pro nátěr ca 5 m2. Celková tloušťka suché vrstvy (DFT) 500 µm. Nátěr bočního vedení v horní části se provede jen v místech nad vodní hladinou. Ca od kóty 381,80 m n.m do kóty 374,80 m n.m	kpl	2		
17	Dosedací rám tabule provizorního hrazení	kpl	2		
	Očištění a kontrola dosedacího rámu. Těsnící, dosedací plocha pro tabuli provizorního hrazení spodních výpustí je zhotovena z nerezové oceli a dle provedeného potápěčského průzkumu je celkově v dobrém stavu. Jedná se o horní práh a dvě boční dosedací těsnící plochy. Vnější rozměr dosedacího rámu je ca 2800 x 2900 mm. Odstranění nárůstů koroze se provede otryskáním těsnících ploch a nezabetonovaných částí nosného rámu vodním paprskem na místě pod vodou - potápěčská práce.				
18	Spodní práh tabule provizorního hrazení	kpl	2		
	Očištění a kontrola spodního prahu tabule provizorního hrazení. Těsnící plocha dosedacího prahu pro tabuli provizorního hrazení spodních výpustí je zhotovena z profilové oceli U 260, délky 2910 mm, materiál ocel 10370 dle ČSN. Odstranění naplavenin, očištění prostoru prahu tryskáním vodním paprskem. Práce budou prováděny pod vodou – potápěči.				
	Celkem				

PS 01					
	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 05.1 Česle					
19	Česle na vtoku do spodních výpustí	kpl	2		
	Očištění a kontrola česlí na vtoku do spodních výpustí. Plocha česlí ca 30 m2.				
	Odstranění naplavenin, očištění česlí tryskaním vodním paprskem. Práce budou prováděny pod vodou – potápěči.				
	Celkem				

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
DPS 06.1 Pohon šoupátek					
20	Pohon k uzávěrům vypouštěcího potrubí	kpl			
	Ruční mobilní motorické ovládání (1 kpl) použitelné pro uzávěry vypouštěcího potrubí vodárenských odběrů a vypouštění spodních výpustí ve strojovně, bude využito v průběhu provádění oprav, tj. dodávka na začátku akce. Celkem bude sloužit k ovládání 4 ks šoupátek DN 300. - typ: ruční mobilní elektropohon pro nasazení na čtyřhran vřetene (např. MOBITORQ 400) - otáčivý moment: 60 - 420 Nm - hmotnost: 9 kg - napětí: 240 V - příkon: 2,2 kW Pozn.: součástí výrobku je ovládací tyč, klíč a spojky.				
	Celkem				

PS 01	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
Vedlejší a ostatní náklady					
21	Zařízení staveniště	kpl	1		
	Mobilní buňky ZS, zabezpečení staveniště z hlediska BOZP a havarijního plánu.				
22	Příprava staveniště	kpl	2		
	Vyčištění a omytí šachty tlakovou vodou, dočasné konstrukce v šachtě pro provádění prací, zajištění dočasného osvětlení šachty.				
23	Zkoušky zařízení	kpl	2		
	Provedení suchých a mokrých zkoušek zařízení				
24	Dokumentace a doklady	kpl	1		
	Dokumentace skutečného provedení, dodavatelská dokumentace, provozní předpisy k nově dodanému zařízení, atesty, revizní zprávy apod.				
25	Provizorní česle	kpl	1		
	Výroba a osazení provizorních česlí na vtok rychlouzávěrné tabule. Plocha ca 6 m2. Velikost průřezu p = 100 mm Materiál: konstrukční ocel tř. 11 Pozn.: Jedná se o dočasnou konstrukci, která zůstává po dokončení majetkem zhotovitele.				
	Celkem				

PS 01					
	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ				
Položka č.	Popis položky	Jednotka	Množství	Jedn. cena	Celk. cena bez DPH
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	Kč	Kč
SO 01 Injektáž					
26	Injektáž velkých průsaků				
	Injektáž průsaků v šachtě vodárenských odběrů - 4 ks.				
26.1	Jádrový odvrt betonu v oblasti výronů do ca hl. 70 mm - 4 ks Zatmelení odvrtu expanzní cementovou maltou - 4 ks Vrty pro uložení pakrů po obvodu vývrtu (ca 10 ks/odvrt) - 40 ks Osazení pakru - 40 ks Tlaková těsnící injektáž - 40 ks Odstranění pakrů - 40 ks Zatmelení otvorů - 40 ks Odstranění - vysekání starého bednění v betonové konstrukci - 1 ks	kpl	2		
26.2	Zajištění staveniště horolezeckou technikou, doprava materiálu a zařízení	kpl	2		
	Celkem				